

ИНСТРУКЦИЯ. АКРИЛОВАЯ УФ СМОЛА pfDikam

Акриловая УФ смола применяется для изготовления различных прозрачных декоративных изделий методом заливки в формы, а так же для проведения ремонтных работ по склейке и восстановлению изделий из стекла и акрила.

Смола - прозрачная, бесцветная густая жидкость.

Физико-химические свойства смолы

Водопоглощение в холодной воде, % не более	0,5
Максимальное напряжение при изгибе, МПа, не менее	65
Твердость при вдавливании шарика, МПа, не менее	30
Температура размягчения, °С, не менее	80
Напряжение при сжатии при относительной деформации не более 25%, МПа, не менее	63
Плотность при 20С, гр./см.куб.	0,98

Смола отверждается под УФ-лампами и УФ-светодиодами в диапазоне УФ-А 365-395нм. (предпочтительнее 365 нм.). Используются источники УФ мощностью 9, 18 или 36 Вт. УФ источник необходимо держать на расстоянии не менее 5см от поверхности.

Смолу необходимо освещать периодически (делать паузы во время облучения) и следить за состоянием смолы, при интенсивном и постоянном излучении происходит ускоренная стабилизация смолы с выделением тепла, что может привести к вскипанию смолы и образованию пузырьков воздуха.

Средняя скорость сушки 1см - 5минут.

Время отвердевания зависит от толщины слоя и количества красителя, добавленного в композицию.

Соотношение красителя и время облучения УФ подбирают для каждого конкретного изделия индивидуально! Оптимальным решением является применение смолы без красителя, для получения прозрачных изделий.

Внимание: увеличение температуры композиции на **каждые 10°С** вязкость смолы падает в 2-а раза.

Применение

По консистенции УФ-смола напоминает густой гель. Для получения более жидкого состава, смолу нагревают при помощи фена или размещают у источника тепла. Максимальная температура разогрева, не более плюс 50 С.

Перед использованием смолы нужно подготовить всё необходимое оборудование и расходные материалы: ультрафиолетовую лампу, краситель, элементы декора, форму...

На первом этапе поверхность на которую наносят смолу очищают спиртом и удаляют пыль. При необходимости краситель в небольшом количестве смешивают со смолой. Для смешивания можно воспользоваться металлической, либо пластиковой палочкой.

Важно помнить, что введение в смолу красителя негативно влияет на процесс стабилизации (застывания) смолы. Первый слой смолы наносят на основание тонким слоем и отверждают его до полного затвердевания. Каждый слой смолы нужно заливать и высушивать отдельно.

Смолу необходимо освещать УФ периодически (делать паузы во время облучения) и следить за состоянием смолы, при интенсивном и постоянном излучении происходит ускоренная стабилизация смолы с выделением тепла, что может привести к вскипанию смолы и образованию пузырьков воздуха.

Удаление верхнего липкого слоя осуществляется изопропиловым спиртом.

Механическая обработка.

Изделия из акриловых пластмасс обрабатывают точением, фрезерованием, сверлением, шлифованием, полированием и др. методами.

Сведения по технике безопасности и пром.санитарии.

Работы с пластмассами акриловыми самотвердеющими следует проводить с соблюдением правил пожарной безопасности при работе с легковоспламеняющимися жидкостями. ПДК паров жидкости пластмасс акриловых самотвердеющих (метилловый эфир метакриловой кислоты) в воздухе 10 мг/м³, температура вспышки 80 С.

Условия хранения

Акриловую смолу хранят в герметично закрытой темной таре, защищенной от воздействия солнечных лучей и атмосферных осадков, в огнебезопасных складских помещениях при температуре не выше 25 С. Срок годности -3 месяца.

Дополнительная информация на сайте <https://stroite.com/>